



■ Dimensionelle Messtechnik Werkzeugkorrektur

Die Werkzeugkorrektur eines Kunststoffspritzgussbauteils ist ein Verfahren, um die Abweichungen zwischen dem realen Bauteil und dem CAD-Modell zu kompensieren. Dabei werden die Bauteile mit einem 3D-Scan oder einer CT-Messung erfasst und die Verformungen durch Schwund oder Verzug analysiert. Die CT-Daten werden dann mit einer Software wie Volume Graphics¹ oder ZEISS REVERSE ENGINEERING² verarbeitet, um die notwendigen Änderungen an der Werkzeuggeometrie zu berechnen. Die korrigierte Geometrie wird als CAD-Fläche exportiert und an den Werkzeugbauer übermittelt. Die Werkzeugkorrektur kann die Anzahl der Iterationen reduzieren, die für die Herstellung eines qualitativ hochwertigen Bauteils erforderlich sind.

Unser Service für Sie **eENGINEERING-TESTING-INSPEKTION-SOLUTION**

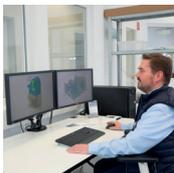
Die eTIS-Kassel GmbH bietet Ihnen einen Service für die Werkzeugkorrektur auf Basis von CT-Daten an. Sie können von der Erfahrung und dem Know-how des Unternehmens profitieren, um Ihre Werkzeuge und Bauteile zu optimieren

Geschäftsfeldern Area of Business

- Automobilindustrie
- Konsumgüter
- Biowissenschaft

Anwendungsbereiche Areas of Application

- Kunststoffspritzguss
- Forschung und Entwicklung
- Materialien





■ Dimensionelle Messtechnik Werkzeugkorrektur

Unser Service bei eTIS-Kassel GmbH umfasst die Korrektur systematischer Fertigungsabweichungen durch Modifikation des CAD-Modells auf Basis von Scan-Daten.

Durch den Einsatz von fortschrittlicher 3D-Scantechnologie können wir detaillierte Daten Ihrer hergestellten Teile erfassen. Diese Scan-Daten dienen als Grundlage für die Ableitung eines korrigierten CAD-Modells, das die tatsächlichen geometrischen Abweichungen berücksichtigt.

Unser erfahrenes Team nutzt spezialisierte Software und fortschrittliche Algorithmen, um die Scan-Daten zu verarbeiten und ein korrigiertes CAD-Modell abzuleiten. Dabei werden die Abweichungen des erstellten Voxelvolumens direkt für die Werkzeugkorrektur invertiert. Dadurch können wir systematische Fertigungsabweichungen gezielt und effizient korrigieren. Durch die direkte Ableitung eines korrigierten CAD-Modells aus den Scan-Daten können Korrekturschleifen drastisch reduziert werden. Dies führt zu einer erheblichen Zeit- und Kostenersparnis im Vergleich zur herkömmlichen Methode, bei der manuelle Messungen und iterative Korrekturen erforderlich sind.

Unser Ziel ist es, Ihnen eine hochpräzise und effiziente Lösung zur Korrektur von Fertigungsabweichungen zu bieten. Durch die Verwendung von Scan-Daten und die Ableitung eines korrigierten CAD-Modells können wir Ihre Werkzeugkorrekturen optimieren und eine hohe Genauigkeit sicherstellen. Bei Fragen oder für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Geschäftsfeldern Area of Business

- Automobilindustrie
- Konsumgüter
- Biowissenschaft

Anwendungsbereiche Areas of Application

- Kunststoffspritzguss
- Forschung und Entwicklung
- Materialien

