



■ Dimensionelle Messtechnik Koordinatenmesstechnik

Erstmusterprüfung nach Zeichnung möglich
Geometrische Eigenschaften die weder taktil noch optisch ermittelt werden können sind mittels Computertomografie abgreifbar.
Die komplette Messung des Bauteils ist ohne Umspannen des Bauteils möglich ohne die Ausrichtung verändern zu müssen.
Kundenspezifische Protokollierungsmöglichkeiten
Auswertung ausgewählter Prüfmerkmale zur serienbegleitenden Überwachung.
Ableitung von Flächendaten und Abweichungen für anschließendes Reverse Engineering.

Unser Service für Sie **eENGINEERING-TESTING-INSPEKTION-SOLUTION**

- Die Erstmusterprüfung ist nach Zeichnung möglich.
- Auch Merkmale, die weder taktil noch optisch erfasst werden können, sind mittels CT-Scan messbar.
- Das Bauteil kann vollständig gemessen werden, ohne die Ausrichtung zu ändern.
- Wir bieten Ihnen individuelle Protokollierungsmöglichkeiten an.
- Die Auswertung ausgewählter Prüfkriterien zur Serienbegleitenden Überwachung.
- Ableitung von Flächendaten und Abweichung von anschließendem Reverse Engineering.

Geschäftsfeldern Area of Business

- Automobilindustrie
- Konsumgüter
- Luft-und Raumfahrt
- Elektronik
- Biowissenschaft

Anwendungsbereiche Areas of Application

- Kunststoffspritzguss
- Aluminiumguss
- Additive Fertigung
- Forschung und Entwicklung
- Materialien

